



CAMPANA INDUSTRIAL **CREE/MEANWELL**

Campana industrial, en su versión luz fría. La mejor calidad del mercado que garantiza una larga vida de funcionamiento en cualquier situación. La tecnología LED en alumbrado industrial es la inversión más rentable. Proporciona un gran ahorro de energía, larga vida de uso y una drástica reducción de costes de mantenimiento y reemplazo en luminarias. La campana LED está construida con materiales de alta calidad. Su gran potencia, reducida emisión de calor y su alta protección IP las hace ideales para cualquier tipo de ambientes. Producto de la línea profesional.

Chip Cree de última generación que proporciona hasta 130Lm/watt. Ofrece hasta un 20-30% más de luminosidad que los chip LED tradicionales. Driver LED MeanWell. La máxima calidad para una alimentación profesional y con todas las medidas de seguridad que garantizan un mejor funcionamiento y vida útil del LED. Reflector de alta calidad que consiguen los mejores efectos de iluminación, con un diseño óptico que minimizan los reflejos y optimizan la proyección de la luz al máximo. Exclusivo diseño del dissipador y mejorado sistema de ventilación, la estructura térmica de la luminaria del interior y del exterior junto con el conducto de ventilación forman un espacio en 3D que al unirse son la combinación perfecta para una mejor disipación del calor. Se aplica Especialmente en talleres, fábricas, almacenes, bodegas industriales, estaciones de peaje de autopistas, gasolineras, parkings, supermercados, gimnasios.



CARACTERÍSTICAS VARIABLES

SKU	Potencia	Medidas	Corriente	Voltaje	Temperatura
5103	100W	Ø 435mm Alt. 410mm	0,45A	AC85~265V	6000K
5102	150W	Ø 435mm Alt. 450mm	0,68A		
5101	200W	Ø 435mm Alt. 468mm	0,9A		
5104	250W	Ø 435mm Alt. 478mm	0,9A		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

FORMA DE USO

 APERTURA DE HAZ: 120°

 GRADO DE PROTECCIÓN: IP54

 CHIP: Cree

 FACTOR POTENCIA: >0.98

IK: 08



FOTOMETRÍA

